# 甘肃庆阳西峰工业园区污水处理与再生利用工程
# 竣工环境保护验收组意见

2021 年 11 月 25 日，庆阳市供排水公司根据《建设项目竣工环境保护验收管理办法》、《甘肃庆阳西峰工业园区污水处理与再生利用工程竣工环境保护验收监测报告》等要求，组织对甘肃庆阳西峰工业园区污水处理与再生利用工程进行了竣工+环保专项验收。参加会议的有庆阳市供排水公司、甘肃海慧安全科技有限公司、庆阳市生态环境局等单位的代表及特邀专家。验收组检查了环境保护设施和措施落实情况，会议听取了庆阳市供排水公司、甘肃海慧安全科技有限公司对本项目建设和环保设施落实情况的介绍和汇报。验收组经审阅并核实有关资料，认真讨论，形成如下验收组意见:

## 一、项目基本情况

甘肃庆阳西峰工业园区污水处理及再生利用工程地址位于西峰工业园区 A2 路与 A3 西北角处，项目地理位置坐标为：107°36′54.48″E、35°38'25.99"N，尾水管网总长 12.506km，污水处理厂规模为 3.0 万 $m^3/d$，主要接收西峰工业园区企业生产废水以及部分生活污水。

污水处理采用“气浮池+均质水解池+微孔曝气氧化沟+反硝化深床滤池+臭氧氧化”工艺，污水经过深度处理达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002)一级 A 标准、《城市污水再生利用城市杂用水水质》（GB/T 18920-2020）及《城市污水再生利用工业用水水质》（GB/T19923-2005）中的浇洒道路、城

市绿化及工业循环冷却水（补充水）的水质标准，目前处理后的尾水经管道排入砚瓦川，远期 2.0 万 $m^3/d$ 作为浇洒道路、绿化及工业用水补充水回用外，剩余 1.0 万 $m^3/d$ 经管道排入砚瓦川，最终流入马莲河。污泥采用“重力浓缩池+板框压滤脱水”工艺，处理后污泥含水率≤60%；臭气采用生物滤池处理。

项目总投资为 26678.76 万元，实际环保投资为 303.5 万元，占工程总投资的 1.13%。工程建设内容、规模、位置符合环评及批复要求。

**二、工程变更情况**

根据现场调查及查阅环评相关资料，该项目实际建设内容与环境影响报告书中内容相比，基本一致，主要变更情况如下:

环评及批复要求建设的 $200m^3$ 污泥暂存池实际建设内容为 $200m^3$ 的地上污泥暂存间。

对照《关于印发制浆造纸等 14 个行业建设项目重大变动清单的通知》环办环评【2018】6 号，本项目不属于文件规定的 14 个行业之一，参照《关于印发环评管理中部分行业建设项目重大变动清单的通知》环办【2015】52 号以及环办函【2020】688 号通知，以上变更,不属于重大变更。

**三、环境污染防治措施**

1、大气环保措施落实情况调查

本项目根据自身特点，对格栅及提升泵房进行了池体合建;对污泥脱水机房设置有独立封闭房间，但各产臭设备加盖工作尚未完成，待加盖完成后，将上述建构筑物产生的恶臭收集后统一

收集进入生物滤池除臭系统。产生的恶臭气体收集后经生物除臭滤池处理后，经 1 根 15m 高排气筒排放，$N_3H$、$H_2S$、臭气浓度能够满足《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）限值要求。

食堂油烟通过设有的集气罩收集，采用油烟净化装置处理后，通过排气筒排放，实验室废气产生量很少，采用无组织排放。

经甘肃海慧安全科技有限公司对项目地上风向、下风向、侧风向的 $N_3H$、$H_2S$、臭气浓度能够满足《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）限值要求。食堂油烟满足《饮食业油烟排放标准》（GB18483-2001）（试行）的排放要求（2.0mg/$m^3$），厂区甲烷体积浓度最高处可满足《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）限值要求。

2、水环保措施落实情况调查

本项目产生的废水主要为生产废水及员工生活污水。进入工业区污水处理厂进行处理。

此外，评价要求项目设置事故污水收集池，并设置事故污水自动切断系统，事故处理结束后，对事故池中污水进行处理，确保事故污水不排入地表水。截止验收之日，事故废水池尚在筹建中，未完成。

3、固废环保措施落实情况调查

经调查，项目运营过程中污水处理工艺产生的栅渣经过压榨，与厂内工作人员产生生活垃圾统一收集，定期送至生活垃圾

填埋场进行处置；产生的污泥通过暂存间暂存和属性鉴定。属于危废的按危废进行管理，委托有资质单位处置；属于一般固废的则拉运至指定垃圾填埋厂填埋处置；化验室废液属于危险废物，委托有资质单位进行处置。

4、噪声防治措施落实情况调查

经验收调查，本项目营运期的主要噪声源采用的降噪措施为选择了低噪声设备，加强了建筑物隔声措施，同时对运行设备采取了吸声、消声、减振的措施。在离厂界较近的泵房内部加装了吸声材料；操作间、泵房间采用了双层门窗加隔声橡胶带，泵房窗户面积在保证采光和通风的前提下做到了尽量小化，风机采用了减振基座；鼓风机加装了消声器，减轻了电机噪声对工人和外界环境的影响；同时合理布置了噪声源在厂区总平面布局中的布置，采取了以上措施后，经本次验收监测，本项目厂界噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准限值。

5、环境风险防范措施落实情况调查

本项目运营期间可能涉及的风险事故源项主要为进水水质剧烈变化、突发性外部事故以及管道破裂等造成　的废水事故排放。建设单位已委托相关技术单位编制突发事故应急预案，做好事故的预防与应急措施，尽量避免或杜绝事故排放，同时缩短事故排放时间，将事故发生的概率和危害减小到最低程度，减轻了突发性事故对环境的影响，将环境风险影响控制在了可接受范围内。

6、生态环境影响减缓措施调查

验收调查发现，目前厂区绿化状况良好，尾水排放管线临时占地已恢复原貌。项目的建设对生态环境影响较小。

**四、验收结论**

通过现场检查、查阅相关资料，验收组认为，甘肃庆阳西峰工业园区污水处理与再生利用工程执行了环境影响评价和“三同时”制度，基本落实了环评报告及批复要求，由验收监测结果可知，各项污染物均能达到稳定达标排放，验收合格。

**五、要求和建议**

1、完善环境管理制度，强化环保设施运行维护，确保设施正常运行和各类污染物稳定达标排放；加强危险废物管理，完善运行台账记录；完善环保相关标识标牌。

2、按照环评及批复要求，完善各产臭设备的加盖除臭工作。补充建设事故池，完善环境风险防控措施。

3、落实运营期环境监控计划，定期开展环境监测工作。

**六、验收人员信息**

验收人员信息见附件《甘肃庆阳西峰工业园区污水处理与再生利用工程竣工环境保护验收调查验收人员签名表》。

庆阳市供排水公司

2021 年 11 月 25 日